



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
BC. M. STRÁNSKÁ

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

OBLASTNÍ NEMOCNICE TRUTNOV a.s.
KONSOLIDOVANÉ LABORATOŘE A TRANSFUZNÍ ODDĚLENÍ
D1.03 DOSTAVBA BUDOVY OKB

A 20-15-P

HLINÍKOVÉ
VNITŘNÍ PROTIPOŽÁRNÍ

1

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE HLINÍKOVÝCH VNITŘNÍCH VÝPLNÍ

- PROSKLENÉ STĚNY, RÁMOVÝ SYSTÉM
- ZÁKLADNÍ KONSTRUKČNÍ HLOUBKA 50 MM
- ÚZKÉ PROFILOVÉ POHLEDY OD 74 MM
- LISOVATELNÉ A NÝTOVACÍ ROHOVÉ SPOJE
- MAX. HMOTNOST OKENNÍCH KŘÍDEL 130 KG
- MAX. HMOTNOST DVEŘNÍCH KŘÍDEL DO 160 KG
- VNITŘNÍ OKNA KOMPATIBILNÍ S DVEŘNÍM SYSTÉMEM
- KOMPATIBILITA S FASÁDNÍ EXTERIÉROVOU HLINÍKOVOU KONSTRUKCÍ
- PRŮBĚŽNÝ VZHLED VNITŘNÍCH A VENKOVNÍCH PRVKŮ, POHLEDOVÉ ŠÍŘKY IDENTICKÉ S TEPELNĚ IZOLOVANÝMI OKENNÍMI SYSTÉMY
- POUŽITÍ SKEL S TLOUŠŤKOU 4 AŽ 32 MM
- BEZPRAHOVÉ ŘEŠENÍ DVEŘNÍCH KŘÍDEL PŘÍP. PLOCHÁ BEZBARIÉROVÁ ŘEŠENÍ PRAHŮ U AKUSTICKÝCH VÝPLNÍ
- MATERIÁL PRO PROFILY: ALUMINIOVÉ PROFILY LISOVANÉ ZE SLITINY AlMgSi 0,5 F 22 DLE DIN 1748 A DIN 17615
- ANODICKÁ OXIDACE: ALUMINIOVÉ PROFILY NEBO PLECHY MUSÍ BÝT PODLE DIN 17611 ELOXOVÁNY
- BAREVNÉ NÁTĚRY: KVALITNÍM PRÁŠKOVÝM VYPALOVACÍM LAKEM (PROVÁDÍ NAPŘ. DRŽITEL CERTIFIKÁTU GSB)
- MATERIÁL PRO TĚSNĚNÍ – TĚSNÍCÍ PROFILY MUSÍ BÝT Z EPDM (DLE DIN 7863)

KOVÁNÍ:

- KLIKA, KOULE NEBO MADLO V ROZETOVÉM PROVEDENÍ, OBJEKTOVÉ KOVÁNÍ – MIN. TŘÍDA ZATÍŽENÍ 3 DLE EN 1906
- 3 PROVAŘENÉ BODY VE SPOJI KLIKY A KRČKU, MATNÝ NEREZ
- ZÁVĚSY OBJEKTOVÉ, VYSOCE ODOLNÉ, SEŘÍDITELNÉ VE 3 SMĚRECH (3D), BEZÚDRŽBOVÉ, S CERTIFIKÁTEM CE, S NOSNOSTÍ MIN. 160 KG

ELEKTRICKÉ ZÁMKY:

ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

- ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK PRO VNITŘNÍ I PLÁŠŤOVÉ DVEŘE. VHODNÝ PRO DVEŘE S VELKÝM POČTEM PRŮCHODŮ. PO PŘÍCHODU AKTIVAČNÍHO SIGNÁLU JE MOTORICKY ZATAŽENA ZÁVORA ZÁMKU A DVEŘE JE MOŽNÉ OTEVŘÍT ZATLAČENÍM/ZATAŽENÍM ZA MADLO/KOULI DVEŘÍ. VNITŘNÍ KLIKA JE TRVALE FUNKČNÍ (PANIKOVÁ KLIKA). ZÁMEK JE PROPOJEN S EXTERNÍ ÚSTŘEDNOU, KTERÁ UMOŽŇUJE NASTAVENÍ ODEMČENÍ ZÁMKU 2-15 SEC, ÚSTŘEDNA OBSAHUJE SVORKY PRO PŘIPOJENÍ MONITOROVACÍCH KONTAKTŮ. ZÁMEK JE MOŽNÉ VŽDY ODEMKNOUT CYLINDRICKOU VLOŽKOU. ZÁMEK JE URČEN PRO OSAZENÍ KOVÁNÍM MADLO/KOULE-KLIKA.
- BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A3 – ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

ELEKTROPOHONY:

- KAŽDÝ POHON VČETNĚ BEZPEČNOSTNÍCH IR SENZORŮ PRO POUŽITÍ NA ELEKTROPOHÁNĚNÉ DVEŘE, BEZPEČNOSTNÍ SENZOR ZABRAŇUJE KOLIZI DVEŘÍ S PŘEKÁŽKOU A TÍM CHRÁNÍ OSOBY POHYBUJÍCÍ SE V PROSTORU DVEŘÍ, POKUD BEZPEČNOSTNÍ IR SENZOR ZAZNAMENÁ PŘEKÁŽKU, ZASTAVÍ ČINNOST ELEKTROPOHONU A TÍM ZABRÁNÍ KOLIZI

EL. POHON PRO OTOČNÉ DVEŘE

- HLINÍKOVÝ NOSNÝ PROFIL S INTEGROVANÝM ELEKTROMOTOREM, PŘEVODOVKOU A ZAVÍRACÍ PRUŽINOU
- ELEKTRONICKÁ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S KONEKTORY, NEBO ZÁSUVKOU PRO PŘIPOJENÍ NAPÁJENÍ
- HLOUBKA A VÝŠKA POHONU 148 X 70 MM, DÉLKA 840MM, CELOPLOŠNÝ KRYT S VOLITELNOU DÉLKOU
- FUNKCE ZAVŘENÍ PRUŽINOU, NEBO ELEKTROMOTOREM A PRUŽINOU, TLAČNÁ NEBO TAŽNÁ FUNKCE, JEDNOKŘÍDLÉ I DVOUKŘÍDLÉ DVEŘE
- NAPÁJENÍ: 230 V AC, 50 HZ / 120 V AC, 60 HZ. PŘÍKON: MAX. 230 W. POMOCNÉ NAPĚTÍ: 24 V DC.
- KOORDINAČNÍ JEDNOTKA PRO SYNCHRONIZACI DVOU POHONŮ U DVOUKŘÍDLÝCH DVEŘÍ, OCHRANA PROTI PORANĚNÍ